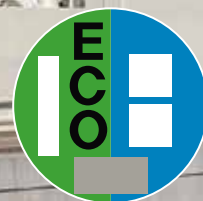


NUEVO

Q51ecocity

Recolector RSU Compactador



SENCILLO. Fácil de usar con costes de asistencia y mantenimiento muy bajos.

RAPIDO. Equipo ágil que permite que los operarios trabajen más rápido y recojan una mayor cantidad de residuos cada día.

• Equipo hidráulico central accionado mediante electroválvulas para basculante.



• Estabilizadores de apoyo traseros.



4,2m³

Q51 ecocity

Recolector RSU Compactador

DSK



Q51 ecocity Características Técnicas

DIMENSIONES Y PESOS	
Medidas exteriores(mm)	4870x2100x1770
Distancia entre ejes (mm)	2900
Ancho de vía (mm)	1480/1390
Medidas caja de carga (mm)	
Diametro de giro (m)	<12
Pendiente superable (%)	>30
Peso en vacío (kg)	2335
Peso máximo (kg)	3495
Capacidad de carga en caja (kg)	500-700 *capacidad variable según características técnicas

TRANSMISION	
Cambio	Manual
Carrocería	Caja abierta, laterales y trasera altura 380mm
Tracción	Trasera
Suspension delantera	Ballestas de 5 piezas + Amortiguador doble efecto
Suspension trasera	Ballestas de 8 piezas + Amortiguador doble efecto
Frenos	Freno de Disco delante / Tambor detrás
Dirección	Asistida electrónicamente
Ruedas	185R14LT

CARACTERÍSTICAS MOTOR	
Motor	DAM16KR Euro6e
	4 Cilindros en Línea
	Inyección Electrónica
	Opcional: Bifuel ECO GLP/GNC
Cilindrada (cc)	1597
Potencia (kW/cv)	114/6000
Deposito combustible (L)	50
Velocidades	5
Velocidad maxima (km/h)	100

EQUIPAMIENTO INCLUIDO

Aire Acondicionado, Dirección Asistida, Frenos ABS+EBD, Doble Airbag, Cierre Centralizado, Elevalunas Eléctrico, Control de velocidad.

**CARROZADO
EN ESPAÑA**



**CALIDAD
EUROPEA**



Q51ecocity

Recolector RSU Compactador

Características Cuba Compactadora

- Depósito totalmente estanco de 4,2 m³;
- Unidad de compactación formada por pala de prensado y carro deslizante.
- Bastidor auxiliar diseñado y fabricado para resistir todas las exigencias del uso diario
- Soportes hidráulicos estabilizadores traseros que se activan durante la descarga de la cuba.
- Dispositivo trasero de volteo de cubos con peine único, diseñado para elevar cubos de 2 y 4 ruedas.
- Mandos para elevar el dispositivo voltea-contenedores, ubicados en la parte trasera derecha del equipo, con botón verde de activación mantenida.
- Pulsador de control por cable para el volteo de la cuba, instalado en el lado derecho del vehículo y equipado con botón verde de acción mantenida para su activación.
- Instalación eléctrica con sensores, indicadores y finales de carrera adecuados para el control total del equipo, conforme a la norma CEI EN 60529.
- Soporte para herramientas de trabajo (pala y escoba).
- Puntal de seguridad bajo la cuba.
- Guardabarros y protectores contra salpicaduras.



- Luz rotativa amarilla.
- Botones de PARADA DE EMERGENCIA.
- Pintura estándar.
- Marcado CE.
- Homologación MCTC.

Modelo	Compactador C42
Depósito	4,2 m ³
Giro de contenedores	SÍ
Subchasis	SÍ
Estabilizadores	SÍ
Controles AVC	SÍ, Lado derecho
Mandos de descarga	SÍ, Lado derecho
Barra de seguridad	SÍ
Velocidad AVC	18 segundos
Velocidad de ciclo único	18 segundos
Velocidad de descarga	25 segundos
Ángulo de descarga	90 grados
Presión de trabajo	160 bar
Capacidad útil*	500-700 kg

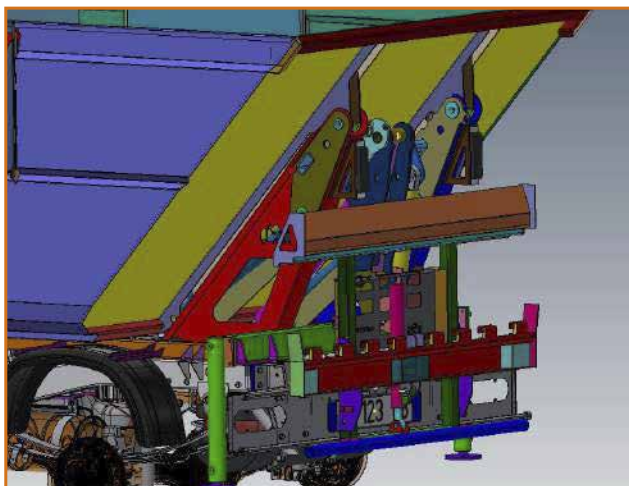
*Capacidad variable según distintas características

SISTEMA AVC VERTICAL (OPCIONAL)

El sistema volquete de los modelos V30 y V40 es de tipo vertical.

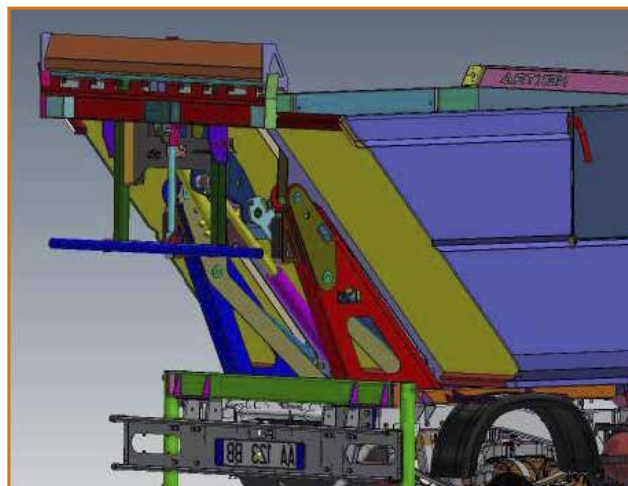
Se maneja mediante un panel eléctrico situado en la parte trasera derecha del equipo.

El proceso consta de tres etapas semiautomáticas.



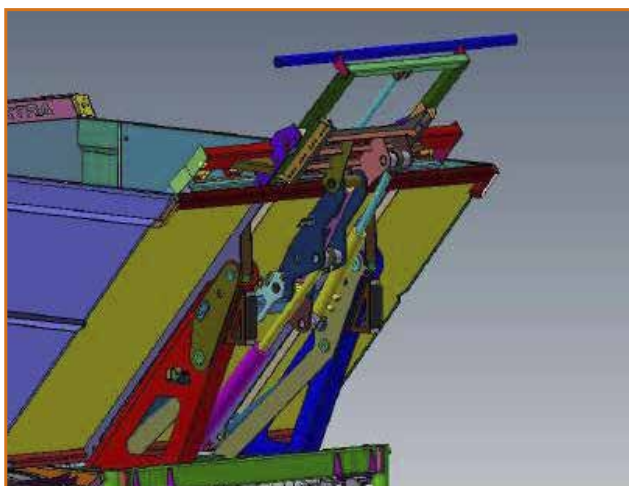
FASE 1

El peine se eleva para enganchar el contenedor. En esta fase, el operario coloca primero el contenedor alineado con el peine para que pueda ser enganchado.



FASE 2

El volteador de contenedores asciende hasta superar el umbral de carga. El operario, utilizando ambas manos, pulsa al mismo tiempo el botón de autorización y el de elevación del volteador de contenedores.



FASE 3

El volteador de cubos gira dentro de la cuba con una inclinación de 45°. Así, todos los residuos y líquidos se depositan correctamente en el interior de la cuba.