

KOIH@ecocity

Recolector RSU



e MOTOR
ELECTRICO

DFSK

100%
ELÉCTRICO



K01He ecocity Recolector RSU

Caja de acero con esquinas redondas.

Puerta de carga en el lateral derecho, apertura hacia abajo, para hacer trabajos de bolseo y/o recogida de R.S.U.

Estribo para fácil acceso a la puerta de carga.

Equipo hidráulico central de 1600w con bomba de 3.15 cc/v con centralita eléctrica.

Mando de accionamiento junto al pilar trasero del basculante.

Punto de giro de la caja elevado a la altura de 1,4 m del suelo.

Estabilizadores hidráulicos traseros.

OPCIONAL: Elevacontenedores Carga Trasera 90-1100lt

K01He ecocity Características Técnicas

DIMENSIONES Y PESOS	
Medidas exteriores (mm)	4402x1560x1920
Distancia entre ejes (mm)	2760
Ancho de vía (mm)	1310/1310
Peso en vacío (kg)	1435
Peso máximo (kg)	2250
Diametro de giro (m)	<11.2
Pendiente superable (%)	>30
Capacidad de carga (kg)	815
Volumen de carga (m3)	3
Pasajeros	2
MOTOR / BATERÍAS	
Motor eléctrico	Trifásico / Asíncrono
Potencia (kW)	9
Potencia Máxima (kW)	27
Refrigeración	Refrigeración por aire
Velocidad Máxima (km/h)	60
Baterías	Litio (LiFe P04)
Capacidad de la batería (kWh)	16 / 21
Autonomía en ciudad (km)	116 - 138 (WLTP)
Cargador de coche a bordo (kW)	3
Par motor / nominal (Nm/rpm)	150Nm / 0-3000 rpm
Tiempo de carga (h)	5-7 (0 -100%)
Voltaje (V)	
OTROS DATOS	
Cambio	Automático
Tracción	Trasera
Suspension delantera / trasera	Independiente Mc Pherson / Ballestas de 5 piezas
Frenos	Freno de disco delante / Tambor detrás
Dirección	Asistida eléctrica
Ruedas	165/80 R13 94S delante, 185/75 R13 106N detrás
EQUIPAMIENTO INCLUIDO	
Calefacción, Dirección asistida, Control estabilidad ESP, Frenos ABS, Elevacontenedores eléctrico, Portón de acceso lateral con estribo.	
Opcional: Doble airbag, Cierre centralizado, Aire acondicionado integrado.	



OPCIONAL:
Elevacontenedores
Carga Trasera 90-1100lt



 **3m³**
Capacidad de la Caja

