

eC31ecocity Recolector RSU

- La solución ideal para entornos de difícil acceso, compacto y de gran capacidad.

- Estabilizadores de apoyo traseros.



DFSK

- Equipo hidráulico central accionado mediante electroválvulas para basculante.
- Volteador trasero para contenedores carga trasera 2/4 ruedas (hasta 1100 litros).

- Opcional: Pala superior empujadora con tapa.



DISPONIBLE
TAMBIÉN
VERSIÓN
GASOLINA



e | MOTOR
ELÉCTRICO

eC31 ecocity

Recolector RSU



DFSK

eC31 ecocity Recolector RSU Características Técnicas

DIMENSIONES Y PESOS	
Medidas exteriores(mm)	4795x1655x2070
Distancia entre ejes	3050
Distancia centro de rueda (del/tras)	1410/1410
Peso en vacío (kg)	1990
Peso máximo (kg)	610
Diametro de giro (mt)	<11.2
Pendiente superable (%)	>30
Capacidad de carga (kg)	
Volumen de carga (m ³)	4
Pasajeros	2
MOTOR / BATERÍAS	
Tipo de motor:	Electrico 100% - Motor síncrono de imanes.
Potencia (kW/rpm)	30/3600
Potencia Máxima (kW/rpm)	60/9000
Refrigeración	Refrigeración por agua
Velocidad Máxima Km/h	80
Baterías	Lithium Iron Phosphate
Capacidad de la Batería (kWh)	38,7
Autonomía en ciudad Km	278 (WLTP)
Cargador del coche a bordo (kW)	6,6
Par motor / nominal (Nm/rpm)	200 / 80
Tiempo de Carga H	Carga rápida: 1H (aprox.) / Carga normal: 6/7 H
Tiempo de aceleración (0-50 km/h)	< 10 sec
Voltaje (V)	307,2
TRANSMISION	
Cambio	Automático
Carrocería	
Tracción	trasera
Suspension delantera / trasera	Independiente Mc Pherson / Ballestas de 5 piezas
Frenos	Freno de Disco delante / Tambor detrás
Dirección	Control Electrónico
Ruedas	185R14LT 8PR
EQUIPAMIENTO INCLUIDO	
Aire Acondicionado, Dirección Asistida, Control Estabilidad ESP, Frenos ABS, Doble Airbag, Cierre Centralizado, Elevaluas Eléctrico, Portón de Acceso lateral con estribo.	



4m³

