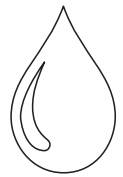


# DFSK



# KOIH<sup>e</sup> ecocity

Recolector RSU



DISPONIBLE  
TAMBIÉN  
VERSIÓN  
GASOLINA



 MOTOR  
ELÉCTRICO

# KO1He ecocity Recolector RSU

Caja de acero con esquinas redondas.

Puerta de carga en el lateral derecho, apertura hacia abajo, para hacer trabajos de borseo y/o recogida de R.S.U.

Estribo para fácil acceso a la puerta de carga.

Equipo hidráulico central de 1600w con bomba de 3.15 cc/v con centralita eléctrica.

Mando de accionamiento junto al pilar trasero del basculante.

Punto de giro de la caja elevado a la altura de 1,4 m del suelo.

Estabilizadores hidráulicos traseros.

OPCIONAL: Elevacontenedores Carga Trasera 90-1100lt



**OPCIONAL:**  
Elevacontenedores  
Carga Trasera 90-1100lt



## KO1He ecocity Características Técnicas

DIMENSIONES Y PESOS	
Medidas exteriores (mm)	4324x1558x1973
Distancia entre ejes (mm)	2760
Distancia centro de rueda (del/tras)	1310/1310
Peso en vacío (kg)	1865
Peso máximo (kg)	
Diametro de giro (m)	<11.2
Pendiente superable (%)	>30
Capacidad de carga (kg)	
Volumen de carga (m3)	3
Pasajeros	2
MOTOR / BATERÍAS	
Tipo de motor:	Trifásico /Asíncrono
Potencia (kW/rpm)	10/6000
Potencia Máxima (kW/rpm)	23/6000
Refrigeración	Refrigeración por aire
Velocidad Máxima Km/h	60
Baterías	Lithium LifePO4
Capacidad de la Batería (kWh)	17
Autonomía en ciudad Km	113 (WLPT)
Cargador del coche a bordo (kW)	3,3
Par motor / nominal (Nm/rpm)	150Nm / 0-3000 rpm
Tiempo de Carga H	4
Voltaje (V)	80
TRANSMISION	
Cambio	Automático
Tracción	Trasera
Suspension delantera / trasera	Independiente Mc Pherson / Ballestas de 5 piezas
Frenos	Freno de disco delante / Tambor detrás
Dirección	Asistida eléctrica
Ruedas	165/80 R13
EQUIPAMIENTO INCLUIDO	
Aire Acondicionado, Dirección Asistida, Portón de Acceso lateral con estribo.	

 **3m<sup>3</sup>**  
Capacidad de la Caja

