

## **K01He EcoCity**

Recolector R.S.U. 100% eléctrico





Baterías de Litio de Serie Carga rápida 0-100% en 4 horas Velocidad 65 km/h Cabina Extra Confortable XL

**Opciónal:** 

Aire Acondicionado integrado (no enfriador de techo)

Recolector de R.S.U. en acero laminado en caliente. Espesor de 1,5 mm. en frontal y laterales y 2 mm. en piso

plegado para refuerzo y respaldo.

Cubicaje de 3 m3

Equipo hidraulico central de 1600 W

Bomba de 3.15 c.c./ 12 v.

Accionamiento mediante electroválvulas para lo opción basculante.

Estabilizadores de apoyo traseros.



DFSK K01He 100%Eléctrico	Recolector con Elevacontenedores	
Tara kg	Capacidad de Carga kg	Medidas (largo/Ancho/alto) mm
1400	500	4400x1600x1880
Volumen útil	Distancia entre Ejes mm	Radio de Giro mm
3 m3	2760	4900
Tiempo Carga/Descarga Elevacontenedore	Nivel Acústico Carga/Descarga	Nivel Acústico en Movimiento
20 segundos	64db	56,7db



## **K01He EcoCity**

Recolector R.S.U. 100% eléctrico



Compuerta para hacer trabajos de Bolseo y/o recogida de R.S.U.

Estribo para fácil acceso a la Tolva





Caja Recolectora R.S.U. sin elevacontedores

> Caja Recolectora R.S.U. con elevacontedores 2/4 ruedas (opcional)





Ballestas y Chasis Reforzado.

Altura de descarga adaptable para descarga sobre camión





















